

SIGMACOVER™ 350

OPIS

Grunt epoksydowy/ powłoka, utwardzana poliaminą, dwuskładnikowa, grubopowłokowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Grunt/powłoka tolerująca gorzej przygotowane podłoża dla szerokiego stosowania w przemyśle morskim i lądowym
- Przemysł morski: odpowiednia dla części nadwodnych statków, pokładów, nadbudówek i ładowni
- Wysoka odporność na uderzenia i ścieranie
- Szybko utwardzająca się
- Gładka, łatwa do czyszczenia
- Zgodna z większością starych powłok
- Doskonała odporność na korozję
- Odporność na zachłapanie i rozlewy szerokiej gamy chemikaliów

KOLOR I POŁYSK

- Kolory standardowe i na życzenie, oraz aluminium
- Kolor szary (5177) i czerwono-brązowy (6179) tylko dla ładowni
- Półpołysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	72 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 263,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 361,0 g/l (approx. 3,0 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) przy natrysku bezpowietrznym
Wydajność teoretyczna	5,8 m²/l dla 125 µm (231 ft²/US gal dla 5,0 mils) 4,8 m²/l dla 150 µm (192 ft²/US gal dla 6,0 mils)
Suchość dotykowa	2 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 6 godz. Maximum: 21 dni
Pełne utwardzenie	7 dni



SIGMACOVER™ 350

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach
---	--

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemaalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZAŁECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Warunki przygotowania powierzchni

- Stal; oczyścić strumieniowo ściernie do ISO-Sa2½ dla doskonałej ochrony korozyjnej, profil chropowatości 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Stal; czyścić do ISO-Sa2, profil chropowatości 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) lub czyścić za pomocą narzędzi mechanicznych do minimum ISO-St2 dla uzyskania dobrej ochrony antykorozyjnej
- Pomalowaną stal: oczyścić wodą pod wysokim ciśnieniem do VIS WJ2/3L
- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Istniejący w dobrej kondycji system epoksydowy i większość systemów alkidowych będących w dobrej kondycji; nadać odpowiednią chropowatość

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura podłoża podczas aplikacji i utwardzania powinna być wyższa niż 5°C (41°F)
- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy

NIEKTÓRE SPECYFIKACJE SYSTEMOWE

- SIGMACOVER 350: 2 x 125 µm (5.0 mils) DFT

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 80 : 20

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Dodanie zbyt dużej ilości rozcieńczalnika zmniejsza odporność na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMACOVER™ 350

Przydatność mieszaniny do stosowania

3 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

NATRYSK PNEUMATYCZNY**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.8 – 2.0 mm (ok. 0.070 – 0.079 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 350

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT	
DFT	Wydajność teoretyczna
100 µm (4,0 mils)	7,2 m²/l (289 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m²/l (231 ft²/US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m²/l (192 ft²/US gal)

Uwaga: Maksymalna grubość powłoki DFT przy malowaniu pędzlem: 100 µm (4,0 mils)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)						
Dla aplikacji w ładowniach statków morskich lub obszarach narażonych na działanie wody						
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą	minimum	16 godz.	9 godz.	6 godz.	4 godz.	3 godz.
	maksimum	1 mies.	1 mies.	21 dni	14 dni	7 dni

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)						
Aplikacja dla obszarów eksploatowanych w środowisku morskim podlegających okresowej ekspozycji na zachłapania wodą, rozlewy chemikaliów, itp						
Przemaalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	minimum	16 godz.	9 godz.	6 godz.	4 godz.	3 godz.
	maksimum	1 mies.	1 mies.	21 dni	14 dni	7 dni
farbami poliuretanowymi	minimum	48 godz.	30 godz.	18 godz.	9 godz.	5 godz.
	maksimum	1 mies.	21 dni	14 dni	7 dni	3 dni

SIGMACOVER™ 350

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Aplikacja dla ekspozycji w warunkach atmosferycznych i przemysłowych PC

Przermalowanie farbą...	Przerwa	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	minimum maksimum	16 godz. nielimitowany	9 godz. nielimitowany	6 godz. nielimitowany	4 godz. nielimitowany	3 godz. nielimitowany
farbami poliuretanowymi	minimum maksimum	48 godz. 6 mies.	30 godz. 6 mies.	18 godz. 3 mies.	9 godz. 1 mies.	5 godz. 1 mies.
różne farby jednoskładnikowe (takie jak farby alkidowe i akrylowe)	minimum maksimum	24 godz. 14 dni	24 godz. 14 dni	16 godz. 7 dni	8 godz. 4 dni	5 godz. 48 godz.

Notatki:

- Produkt ma nieograniczony czas przermalowania pod warunkiem, że powierzchnia jest wolna od skredowania i innych zanieczyszczeń
- W przypadku narażenia bezpośrednio na promieniowanie słoneczne oraz zabrudzenia powierzchni zalecane jest oczyszczenie i odpowiednie zszorstkowanie w celu zapewnienia dobrej adhezji kolejnej warstwy.

Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 150 µm (6.0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
5°C (41°F)	12 godz.	16 godz.	25 dni
10°C (50°F)	6 godz.	9 godz.	15 dni
20°C (68°F)	2 godz.	6 godz.	7 dni
30°C (86°F)	1 godz.	4 godz.	4 dni
40°C (104°F)	1 godz.	3 godz.	48 godz.

Notatki:

- Aplikacja w ładowniach: przed transportem ładunków o ostrych krawędziach powłoka musi być w pełni utwardzona dla osiągnięcia swych właściwości mechanicznych. W tej sprawie należy nawiązać kontakt z najbliższym biurem sprzedaży PPG Protective & Marine Coating
- Podczas aplikacji i utwardzania należy zapewnić właściwą wentylację (patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1433 i 1434)
- Gdy SIGMACOVER 350 lub pełen system powłokowy (2 x 125 µm/2 x 5.0 mils) zostanie zaaplikowany w zbyt dużej grubości suchej powłoki DFT, czas konieczny do osiągnięcia pełnego utwardzenia wydłuży się

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
15°C (59°F)	4 godz.
20°C (68°F)	3 godz.
30°C (86°F)	2 godz.
40°C (104°F)	1 godz.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMACOVER™ 350

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. [W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- | | |
|--|-----------------------------|
| • Objasnienia do kart technicznych produktów | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411 |
| • Wskazówki BHP | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430 |
| • Bezpieczenstwo w pomieszczeniach zamkniętych, ochrona zdrowia, ryzyko wybuchu, ryzyko zatrucia | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1431 |
| • Bezpieczenstwo pracy w pomieszczeniach zamkniętych | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1433 |
| • Wskazówki dotyczące praktycznej wentylacji | ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1434 |

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jako  tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ S  JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŹNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPO B WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, W CZYNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJ  NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosic roszczenia wobec PPG w czynnie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin uplywu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwośc uzyskania przez Nabywc  odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSI  ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAW  JEST ODPOWIEDZIALNOŚC Z TYTUŁU JAKIEJKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚC BEZWZG DNA B D  DELIKTOWĄ) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPO B ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymag n  wiedz  fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkownika końcowym spoczywa odpowiedzialnośc za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokona  takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wplywania na jako c lub stan podłoża b d  na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu b d  z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowi  inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mog  wynika  ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych b d  z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgmcc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowa  ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadr dny wobec wszelkich jej t macze .

